

Seminar Content

การควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ STATISTICAL PROCESS CONTROL (SPC) 2nd Edition

เนื่องจากการแข่งขันที่สูงมากของอุตสาหกรรมยานยนต์ ทำให้บริษัทผู้ผลิตรถยนต์ทั่วโลกพยายามพัฒนาประสิทธิภาพการผลิตของตนเองและ Suppliers โดยเน้นด้านคุณภาพสินค้าหรือบริการที่สูง การลดต้นทุน และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ทำให้แต่ละกลุ่มได้กำหนดมาตรฐานระดับบริหารคุณภาพขึ้นมา

ซึ่ง IATF16949 เป็นมาตรฐานสากลที่เกิดจากองค์การ ISO, BIG 3 กลุ่มญี่ปุ่น ได้กำหนดขึ้นแต่ไม่ได้บังคับใช้ทั่วไป องค์การที่สามารถจัดทำระบบ IATF16949 ได้อย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายด้านระบบเอกสารและกระบวนการต่างๆ ได้ดีขึ้น

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ ความเข้าใจถึงหลักพื้นฐานทางสถิติในการควบคุมกระบวนการผลิตได้
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมประเมินความสามารถของกระบวนการ ทั้งข้อมูลแบบ Variables และ Attribute ได้

หัวข้อการสัมมนา

วันที่ 1	09:00-12:00 น.	ความเข้าใจพื้นฐานและวัตถุประสงค์ของ SPC บทบาทของการใช้สถิติ การควบคุมกระบวนการ ความแปรผันในกระบวนการ ชนิดและหลักการเลือกใช้แผนภูมิควบคุม การศึกษากระบวนการระหว่างทดลองผลิตด้วย X-R Chart และ Pp, Ppk Workshop การควบคุมกระบวนการผลิตด้วย X-R Chart Workshop
	13:00-16:00 น.	การควบคุมกระบวนการผลิตด้วย X-R, Cp, Cpk Workshop การควบคุมสัดส่วนของเสียด้วย P Chart Workshop Q&A

หมายเหตุ :

พัก Break ช่วงเช้า (10:30-10:45 น.)

พักรับประทานอาหารกลางวัน (12:00 - 13:00 น.)

พัก Break ช่วงบ่าย (14:30-14:45 น.)

ผู้ที่ควรเข้าอบรม

- ผู้บริหาร
- วิศวกร
- หัวหน้างานและพนักงาน
- ทีมงาน New Model ของหน่วยงาน