

| | |
|----------------|--|
| Seminar | การวิเคราะห์อาการขัดข้องและผลกระทบ |
| Content | Failure Mode and Effect Analysis : FMEA |

หลักการ FMEA ได้ถูกพัฒนาโดยหน่วยงานอากาศยานทางทหารของสหรัฐอเมริกา (ได้แก่ กองทัพอากาศ กองทัพเรือ องค์การ NASA) ตั้งแต่ทศวรรษที่ 60 (ระหว่าง ค.ศ.1960-1970) จากนั้นได้มีการประยุกต์ใช้วิธีการ FMEA ไปยังผู้ผลิตรถยนต์ชั้นนำของโลก ได้แก่ Ford, GM และ Chrysler หรือที่รู้จักกันดีว่า BIG THREE (Big 3) โดยเป็นข้อกำหนดที่สำคัญของระบบ QS-9000

ในปัจจุบันนี้วิธีการ FMEA ก็ได้กลายมาเป็นข้อกำหนดพื้นฐานของอุตสาหกรรมยานยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์ทุกค่ายทุกยี่ห้อ หรือแม้แต่ผู้ผลิตชิ้นส่วนประกอบต่างๆ ต้องปฏิบัติตามภายใต้ระบบคุณภาพ ISO/TS16949

วัตถุประสงค์

1. เพื่อสร้างความเข้าใจถึงความหมายและหลักการวิเคราะห์ FMEA
2. สามารถนำแนวคิดการวิเคราะห์ FMEA ไปประยุกต์ใช้ในการขังและประเมินความเสี่ยงของกระบวนการได้
3. ผู้รับการอบรมสามารถนำหลักการวิเคราะห์ FMEA ไปขยายผลการบริหารองค์กรที่เป็นอยู่สู่การสร้าง ความเข้มแข็งขององค์กรด้วยการกระจายแนวคิดการบริหารการเพิ่มผลผลิตในแต่ละหน่วยงานอย่างกว้างขวางและทั่วถึงอย่าง เป็นรูปธรรม

หัวข้อการสัมมนา

1. ความหมายและประโยชน์ของการวิเคราะห์ Failure Mode and Effect Analysis : FMEA ชนิดของการวิเคราะห์ แบบ FMEA
2. ขั้นตอนและตัวอย่างการวิเคราะห์ FMEA
3. ภาพรวมการวิเคราะห์แนวโน้มลักษณะข้อบกพร่องและผลกระทบของกระบวนการ
4. เทคนิคการลงบันทึกในเอกสาร FMEA
5. แนวคิดและเทคนิคของ Design FMEA และวิธีการนำไปใช้กับขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์
6. แนวคิดและเทคนิคของ Process FMEA และวิธีการนำไปใช้กับขั้นตอนการออกแบบกระบวนการผลิตภัณฑ์
7. เกณฑ์การประเมินและให้คะแนนของค่าความรุนแรง , โอกาสเกิด และการตรวจจับตามข้อกำหนด FMEA

วิทยากร

อาจารย์ อนุชา ภูส์ล้า

ประวัติการศึกษา : ปริญญาตรี คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิชาอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้า พระนครเหนือ
ปริญญาโท คณะบริหารธุรกิจ สาขาการจัดการ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ประสบการณ์ :

- ผู้จัดการฝ่ายควบคุมการผลิต และฝ่ายรับประกันคุณภาพ บริษัท กัลลวิศว์ ออโต พาร์ท จำกัด
- ผู้จัดการฝ่ายรับประกันคุณภาพ และตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ บริษัท ซีเอ็นไอ เอ็นจีเนียริง จำกัด
- ผู้จัดการฝ่ายรับประกันคุณภาพ และตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ บริษัท มหาจักรอุตสาหกรรม จำกัด
- ผู้จัดการฝ่ายบริหารคุณภาพ บริษัท ทองเสียง จำกัด
- ที่ปรึกษาโครงการภาครัฐ/ภาคเอกชน ของสถาบันไทย-เยอรมัน

ลักษณะการสัมมนา

การบรรยาย กรณีศึกษา และแลกเปลี่ยนความคิดเห็น

คุณสมบัติผู้เข้าสัมมนา

ช่างเทคนิค, วิศวกร, คณะทำงานหรือตัวแทนหน่วยงาน

จำนวนผู้เข้าสัมมนา

30 คน / รุ่น 1 วัน : 09.00 - 16.00 น.