

Seminar	การเสนออนุมัติรับรองชิ้นส่วนเพื่อการผลิต
Content	Production Part Approval Process (PPAP)

โดยเนื้อหาของหลักสูตรนี้จะช่วยให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมขององค์กรมีความรู้พื้นฐานที่สำคัญในการเตรียมความพร้อม เพื่อรองรับกิจกรรมการอนุมัติชิ้นส่วนใหม่ในแต่ละขั้นตอนตั้งแต่ต้นจนจบ โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้ส่งมอบชิ้นส่วนในสายการผลิตของอุตสาหกรรมยานยนต์

การทำผลิตภัณฑ์ให้ได้คุณภาพตรงตามความต้องการของลูกค้านั้นจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องทราบรายละเอียดตามขั้นตอนการดำเนินงานในการอนุมัติชิ้นส่วนตาม PPAP manual ระบุไว้

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้เข้าอบรมมีความรู้ความเข้าใจหลักการของการตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิตตามระบบมาตรฐาน ISO/TS 16949:2002
2. เพื่อให้มีความเข้าใจในเทคนิคขั้นตอนของการตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิตและสามารถนำความรู้ที่ได้ไปปรับปรุงและพัฒนาองค์กรสำหรับการจัดทำผลิตภัณฑ์ใหม่ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
3. ข้อกำหนดทั่วไปที่กำหนดขึ้นสำหรับการอนุมัติรับรองชิ้นส่วนเพื่อการผลิต สำหรับใช้กับองค์กรในการส่งมอบชิ้นส่วนใหม่หรือชิ้นส่วนที่มีการเปลี่ยนแปลง เพื่อให้ลูกค้าอนุมัติก่อนที่จะทำการผลิตจริง (Mass Production)

หัวข้อการสัมมนา

1. แนวคิดและความหมายของ PPAP
2. วัตถุประสงค์ของการตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิตภายใต้เงื่อนไขของ PPAP
3. ประโยชน์ของการนำ PPAP ไปประยุกต์ใช้
4. ข้อกำหนดของการอนุมัติชิ้นส่วนผลิต PPAP 18 รายการ
5. การแจ้งให้ลูกค้าทราบในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง หลังจากอนุมัติชิ้นส่วนผลิต PPAP
6. ระดับของการเสนอเพื่อขออนุมัติชิ้นส่วนผลิต (Submission levels)
7. สถานะของชิ้นส่วนที่เสนอ (Part submission status)
8. ระยะเวลาการเก็บบันทึกคุณภาพ (Record retention)

วิทยากร

อาจารย์ อนุชา กุศลสำลี

ประวัติการศึกษา : ปริญญาตรี คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิชาอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้า พระนครเหนือ
ปริญญาโท คณะบริหารธุรกิจ สาขาการจัดการ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ประสบการณ์ :

- ผู้จัดการฝ่ายควบคุมการผลิต และฝ่ายรับประกันคุณภาพ บริษัท กัลลวิศว์ ออโต พาร์ท จำกัด
- ผู้จัดการฝ่ายรับประกันคุณภาพ และตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ บริษัท ซีเอ็นไอ เอ็นจีเนียริง จำกัด
- ผู้จัดการฝ่ายรับประกันคุณภาพ และตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ บริษัท มหาจักรอุตสาหกรรม จำกัด
- ผู้จัดการฝ่ายบริหารคุณภาพ บริษัท ทองเสียง จำกัด
- ที่ปรึกษาโครงการภาครัฐ/ภาคเอกชน ของสถาบันไทย-เยอรมัน

ลักษณะการสัมมนา

การบรรยาย กรณีศึกษา และแลกเปลี่ยนความคิดเห็น

คุณสมบัติผู้เข้าสัมมนา

ช่างเทคนิค, วิศวกร, คณะทำงานหรือตัวแทนหน่วยงาน

จำนวนผู้เข้าสัมมนา

30 คน / รุ่น 1 วัน : 09.00 - 16.00 น.

